

SKLEJKA TOP FORM

SKLEJKI SZALUNKOWE



Idealnie gładka powierzchnia,
najwyższa ilość przełożeń.

CECHY PRODUKTU

-  Opłacalne dla dużych projektów.
-  Obustronny film fenolowy o gramaturze 400g/m².
-  Dedykowana dla wymagających powierzchni betonu.
-  Najwyższa ilość przełożeń.

INDEKS	NAZWA	MASA [kg]
7311125250	SKLEJKA TOP FORM 2500x1250x21 400/400	49,05
7311125251	SKLEJKA TOP FORM 2500x1250x18 400/400	39,0

OPIS PRODUKTU

-  Sklejka wykonana z krzyżowo klejonych fornirów, pokryta obustronnie filmem fenolowym, o gramaturze 400 gr/m². Zapewnia dobre właściwości powierzchni oraz wytrzymałość mechaniczną zgodnie z normą EN 13986 (Europejska norma dotycząca płyt drewnopochodnych do zastosowań budowlanych). Nadaje się do stosowania w obszarach z widocznym betonem. Surowiec użyty do produkcji sklejki to 100% drewno kauczukowe.

PRZEZNACZENIE / SPOSÓB UŻYCIA

-  Produkt przeznaczony jest do szerokiego zastosowania jako zewnętrzne poszycie deskowania ściennego oraz stropowego. Cechuje się idealną gładkością i odciskiem betonu o wysokiej estetyce. W stosunku do alternatywnych sklejek wykazuje zwiększoną i w miarę równomierną sztywność na zginanie, co ogranicza niepożądane ugięcia.
-  TOP FORM jest przeznaczony do użycia do 40 razy (2 strony, cały element). Jednak na rzeczywistą liczbę będą miały wpływ różne czynniki, takie jak warunki przechowywania, metody konstrukcyjne, składniki betonu, a także rodzaje betonu i dodatków stosowanych podczas budowy.
-  Krawędzie panelu TOP FORM są pomalowane na czarno lub szaro.
-  Panele są pakowane w skrzynię z metalowymi/plastikowymi pasami, nadające się do załadunku/rozładunku za pomocą wózków widłowych.

OGÓLNE WARUNKI PRZECHOWYWANIA

-  Arkusze należy przechowywać w suchym, czystym, dobrze wentylowanym i zadaszonym pomieszczeniu. Nie wolno dopuścić do stykania się arkuszy z podłożem (ziemią) oraz ścianami pomieszczenia. Opakowania oddzielić od siebie czystymi, suchymi i mocnymi przekładkami.
-  Cięcie arkusza należy wykonywać odpowiednio ostrym narzędziem, aby ograniczyć wyrywania fornirów i odspojenie filmu. Zalecana jest tarcza o średnicy min. 350mm i grubości 3,5mm, o liczbie zębów >100, z prędkością obrotową 3000 - 3600obr./min. Każdorazowo po cięciu krawędzie muszą zostać niezwłocznie zabezpieczone lakierem lub farbą wodoodporną.
-  Każdorazowo przed użyciem arkusz należy pokryć środkiem antyadhezyjnym, który zapewni wysokiej jakości odcisk betonu, ułatwi czyszczenie i umożliwi ponowne użycie arkusza.
-  Podczas przenoszenia, składowania i montażu arkusza należy zachować szczególną ostrożność, a szczególnie nie dopuścić do upadku z wysokości, uszkodzenia powierzchni filmu lub bezpośredniego uderzenia o inne materiały lub podłoże. Każdorazowe uszkodzenie powierzchni oraz krawędzi obniża wodoodporność arkusza.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

PARAMETR	SKLEJKA TOP FORM
Wymiary arkusza [mm]	1250 x 2500
Grubość arkusza [mm]	18, 21 (tolerancja wg. EN 315:2000)
Powierzchnia	400 g/m ² czarno-brązowej fenolowej folii (PSF)
Gatunek drewna	Kauczuk
Gęstość	630 kg/m ³ (+/- 3%)
Krotność użycia	do 40 razy
Wytrzymałość na zginanie w kierunku: - równoległym do szerokości arkusza - równoległym do długości arkusza	50,0 N/mm ² (wg. EN 310:1993) 30,0 N/mm ² (wg. EN 310:1993)
Średni współczynnik sprężystości: - równoległe do szerokości arkusza - równoległe do długości arkusza	500/ N/mm ² (wg. EN 310:1993) 3000 N/mm ² (wg. EN 310:1993)
Klejenie i emisja formaldehydu (FE)	Klasa 3 EN 636:2003 E1 EN 717-2:1995
Wilgotność	12%, po opuszczeniu tartaku EN 322:1993
Konstrukcja sklejk	Wodoodporne klejenie ze specjalnym podkładem
Wydajność	Odporność na zasadowość Dobra odporność na zużycie(>300 obrotów w teście Tabera).
Kraj pochodzenia	Wietnam